



ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

**СТАНОК КАЛИБРОВАЛЬНО-
ШЛИФОВАЛЬНЫЙ
DELTAMACHINERY SR-RP 1000**



delta-tehno.ru



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

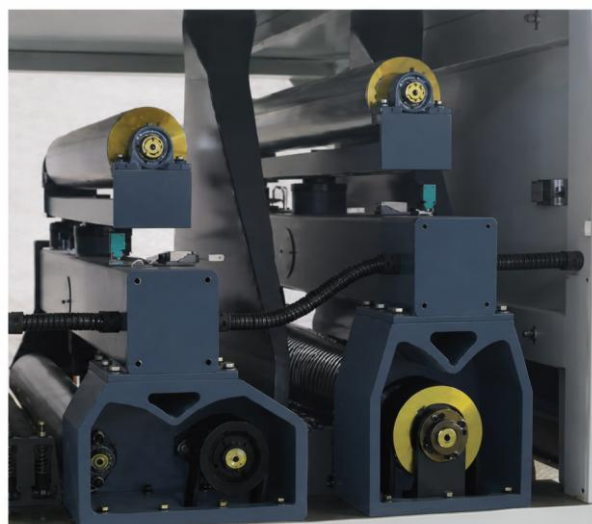
Параметр	Значение
Максимальная рабочая ширина	1000 мм
Минимальная рабочая ширина	490 мм
Рабочая толщина	2-160 мм
Размер абразивной ленты	1030×2000 мм
Скорость подачи	5-30 м/мин
Рабочее давление воздуха	0,6 МПа
Производительность аспирации	7500 м³/ч
Общая мощность двигателей	39,94 кВт
Габаритные размеры	1655×2164×1980 мм
Масса нетто	2600 кг

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПЕРВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Спиральный стальной валы Ø190 с эксцентриситетом; мощность двигателя 22 кВт. Двигатель произведен предприятием премиального качества Huali Group. Узел позволяет достичь требуемой толщины детали.



ВТОРОЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ

комбинация спиральных резиновых валиков и съемных плоских стальных полировальных башмаков; мощность двигателя 15 кВт. Двигатель произведен предприятием премиального качества Huali Group. Узел обеспечивает полировальный эффект.



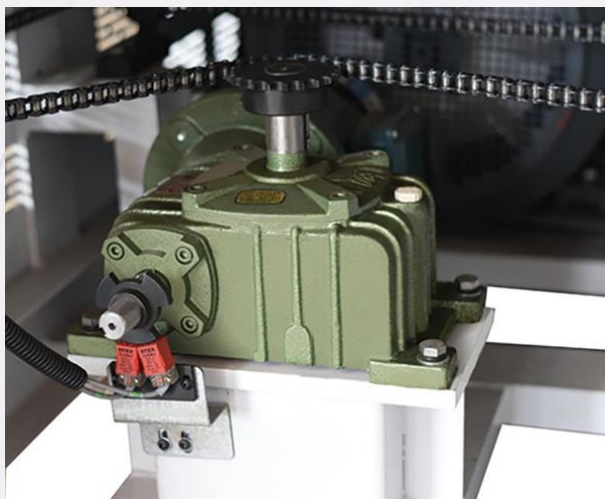
ВАЛЫ

оснащены червячным редукторным механизмом для регулировки.



ШЛИФОВАЛЬНАЯ ЛЕНТА

оснащена автоматической системой очистки обдувом сжатым воздухом, что значительно продлевает срок службы шлифовальной ленты.



СИСТЕМА ПОДЪЕМА

Оснащена литым корпусом червячного редуктора WPDO60 и приводится в движение двигателем мощностью 0,37 кВт, что обеспечивает стабильную работу.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ



КНОПКИ И КОНТАКТОРЫ

оснащены низковольтными электрическими компонентами Siemens. Использование контроллера хода обеспечивает точное считывание значения высоты конвейерной платформы. Высокая точность, корректная цифровая индикация обеспечивает безопасность и надежность.

В системе оптического контроля используется фотоэлектрический датчик немецкого бренда Pepperl + Fuchs, отличающийся высокой проникающей способностью, большим эффективным расстоянием срабатывания и долговечностью.



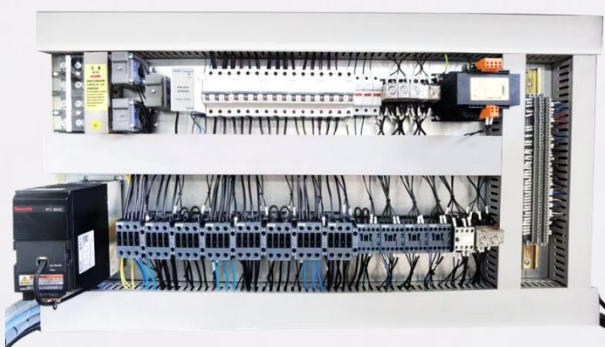
КОНЦЕВЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ

японского бренда Omron: надежные, долговечные, с длительным сроком службы.



ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ КЛАПАНЫ

дрессельные клапана и клапан регулировки давления воздуха – Это оригинальные компоненты тайваньского бренда AirTAC.



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ, КНОПКИ И КОНТАКТОРЫ

оснащены низковольтными электрическими компонентами Siemens, что обеспечивает безопасность и надежность.

СИСТЕМА ПРИВОДА

Конвейерная лента изготовлена из специализированного материала для шлифовальных станков. Ее поверхностный слой выполнен из резины, что обеспечивает высокий коэффициент трения и повышенную износостойкость. Конвейерная лента приводится частотно-регулируемым редуктором и мощным двигателем 2,2 кВт.

ЩЕТОЧНОЕ УСТРОЙСТВО

используется щеточный валик. Антистатический материал более мягкий, не оставляет царапин и эффективно удаляет остаточную пыль с поверхности плиты. Мощность двигателя - 0,37 кВт.



КОРПУС ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА И СИСТЕМА ПОДЪЕМА

Основание опоры валов изготовлено из высококачественного литья. Такая конструкция эффективно поглощает вибрации и обеспечивает постоянную устойчивость к деформации. Также предусмотрена конструкция с двойным прижимным роликом. Подъемный узел использует литую направляющую колонну, которая более эффективно поддерживает всю секцию конвейерного стола.

НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА



выполнена на усиленной раме. Весь периметр сформирован интегральной сваркой, что повышает устойчивость и прочность нижнего корпуса и гарантирует отсутствие деформации основания.

Конвейерный стол изготовлен из стального листа Т16, сварен и подвергнут отжигу для снятия внутренних напряжений, что обеспечивает точность подачи и шлифования.

Консоль шлифовального вала изготовлена из прямоугольной трубы 150×200 мм, обладает высокой прочностью и хорошей устойчивостью.

Поверхность станка покрашена порошковым способом: покрытие экологично и устойчиво к выцветанию.



В цифрах

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Беларуси
и стран СНГ

