



ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК DELTAMACHINERY DM-114



delta-tehno.ru



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для облицовывания прямолинейных мебельных щитов и заготовок натуральным полосовым и синтетическим рулонным материалом.

А также для снятия свесов (фрезерования) уже приклеенного кромочного материала одновременно как с нижней, так и с верхней части детали.

Приклеивание ведется при автоматической подаче заготовки.

Подача кромочного материала в зону приклеивания осуществляется автоматически из магазина.

ПРИМЕНЕНИЕ

Идеально подходит для применения на предприятиях по производству корпусной мебели (офисная, кухонные наборы, шкафы-купе, мебель для гостиных и прихожих, а также эксклюзивная мебель, изготавливаемая по индивидуальным заказам).

Фрезерный узел с высокооборотистыми фрезами, производит снятие свесов кромки сверху и снизу заготовки за один проход.

Регулировки температуры клеевой ванны и скорости вращения роликов и подачи кромки расположены на центральной панели управления.



Работа с прямолинейными деталями



Работа с криволинейными деталями

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ✓ Скорость подачи с плавной регулировкой 0–5 м/мин.
- ✓ Транспортер для автоматической подачи заготовки в зону обработки.

- ✓ Поворотный клеевой узел для работы как с прямыми, так и с криволинейными деталями.
- ✓ Бачок для клея-расплава с электронным блоком контроля температуры.
- ✓ Два клеенаносящих вала.
- ✓ Резервуар для клея под клеенаносящими валами.
- ✓ Регулировка количества наносимого клея.
- ✓ Гильотина для предварительной резки толстого кромочного материала из ПВХ или ABS, с макс сечением 2x40 мм.
- ✓ Узел полировки двухмоторный с фетрами для полировки кромок 1-2 мм.
- ✓ Приводной ролик с плавным изменением скорости подачи.
- ✓ Магазин подачи рулонного кромочного материала D400 мм.
- ✓ Фрезерный узел для снятия свесов с двумя фрезерными агрегатами.
- ✓ Дополнительная опция – комплект стружкоудаления (приобретается отдельно).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Высота кромки (детали), мм	10 – 55
Толщина кромки, мм	0,4 – 3
Рабочая температура, °С	110 – 200
Скорость подачи кромочного материала, м/мин	0 – 5
Емкость клеевой ванны, мл	1000
Время нагрева, мин	5 – 10
Напряжение питающей сети, В	220
Мощность, кВт	3
Габаритные размеры, мм	1100 x 500 x 500
Габаритные размеры станка в упаковке, мм	1200 x 600 x 600

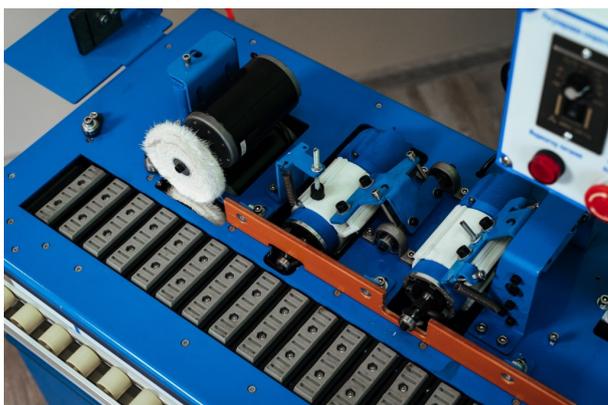
КОМПЛЕКТАЦИЯ

Руководство пользователя	1 шт
Станок	1 шт
Упаковка	Фанерный короб

ТРАНСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ

Количество мест	1
Габаритные размеры	1100 x 500 x 500 мм
Размер упаковки	1200 x 600 x 600 мм
Вес, нетто	75 кг

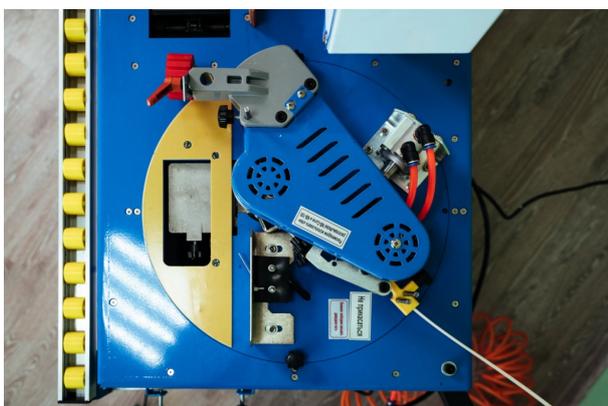
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПОДАЧА ЗАГОТОВКИ

Конвейерный транспортер позволяет автоматически подавать заготовку в зону обработки.

Приводится в действие отдельной кнопкой на панели управления.



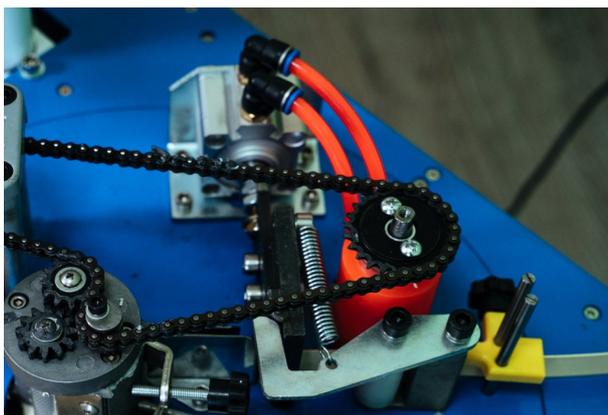
ПОВОРОТНЫЙ КЛЕЕВОЙ УЗЕЛ ДЛЯ ПРИКЛЕЙКИ КРОМКИ

Позволяет обрабатывать как прямые детали, так и криволинейные детали с внешним и внутренним радиусом.



ДВА КЛЕЕВЫХ ВАЛА

Позволяют наносить клей как на заготовку, так и на кромку для лучшего качества склеивания.



ГИЛЬОТИНА

Работает от концевого выключателя для прямолинейных деталей.



ВСТРОЕННЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ

Автоматически снимает свесы сверху и снизу заготовки.

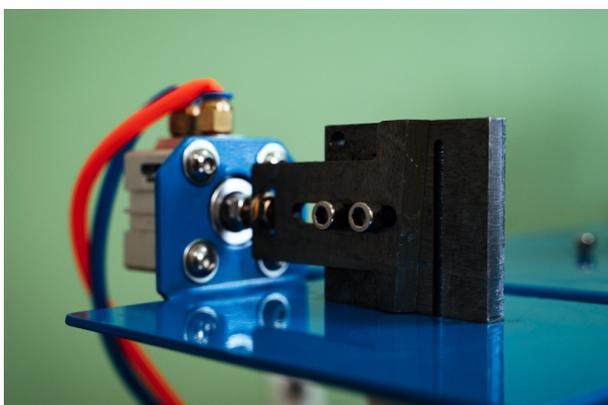
Работает от концевого выключателя.



ПОЛИРОВОЧНЫЙ УЗЕЛ С ФЕТРОВЫМИ КРУГАМИ

Автоматически полирует уже отфрезерованную кромку сверху и снизу детали.

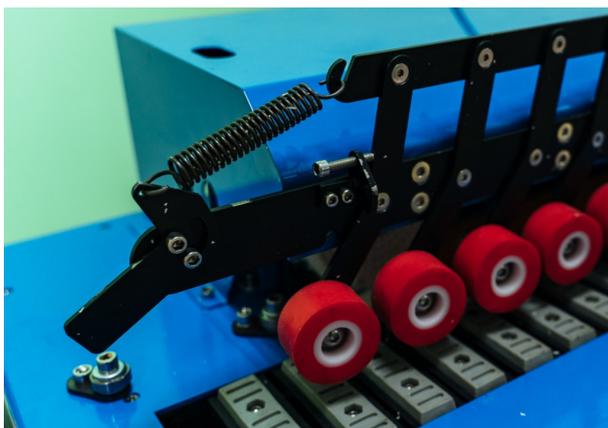
Работает от концевого выключателя.



ВЫНЕСЕННЫЙ ОТДЕЛЬНО УЗЕЛ ЧИСТО-ВОЙ ТОРЦОВКИ

Позволяет сократить расходы на дополнительное оборудование.

Приводится в действие от педали.



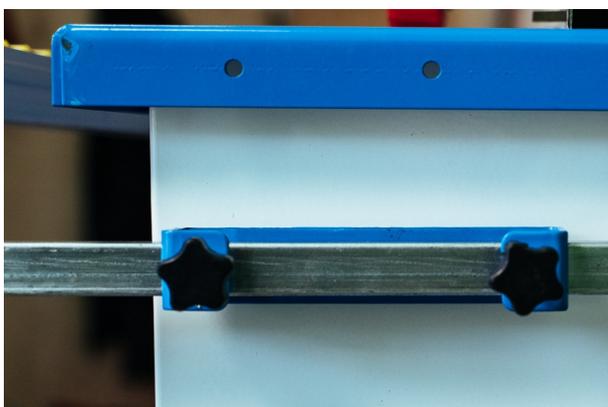
ПРИЖИМ

Направленные ролики обеспечивают надежный прижим заготовки в зоне обработки.



ВЫНЕСЕННЫЙ ОТДЕЛЬНО ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Удобный доступ ко всем функциям и настройкам станка.



ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ ОПОРА ДЛЯ ЗАГОТОВКИ

Регулируемая опора для удобства работы с габаритными изделиями.



ЖЕСТКАЯ ФАНЕРНАЯ УПАКОВКА

Исключает повреждения станка во время транспортировки.



ПОДКЛЮЧАЕМАЯ АСПИРАЦИЯ

Дополнительная опция. Приобретается отдельно.





в цифрах

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Беларуси
и стран СНГ

10⁺
лет

на рынке
клеевых
материалов

500
тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ

ИНСТРУМЕНТ

КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

