



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ
ДЛЯ УПАКОВКИ ФУРНИТУРЫ
DELTAMACHINERY

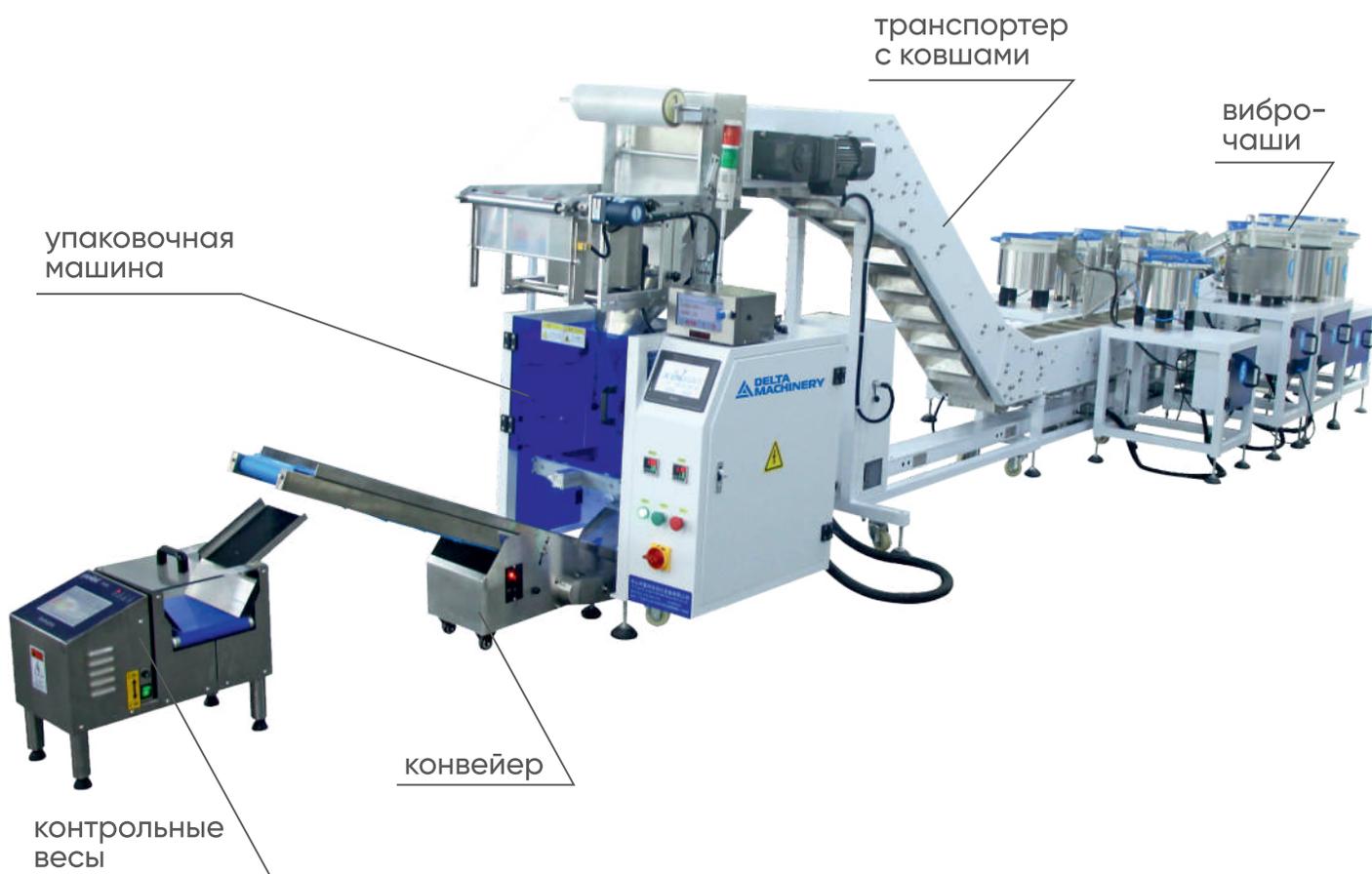
КОММЕРЧЕСКОЕ
ПРЕДЛОЖЕНИЕ



DELTA
MACHINERY

The image shows a large industrial automatic packaging line for hardware, consisting of several interconnected units with rollers, conveyors, and control panels. The units are white and blue, with the Delta Machinery logo visible on one of the main units. The background is a dark, textured wall.

ЛИНИЯ ПОЛНОСТЬЮ ИСКЛЮЧАЕТ РУЧНОЙ ТРУД И ЧЕЛОВЕЧЕСКИЙ ФАКТОР!



НАЗНАЧЕНИЕ

Станок используется для сортировки и упаковки фурнитуры среднего и мелкого размера. Позволяет быстро и точно упаковывать различные виды фурнитуры в пакеты. Полностью исключает ручной труд, экономит стоимость рабочей силы и уменьшает влияние человеческого фактора до 100%.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Может применяться на любом производстве, где необходима упаковка фурнитуры с высокой скоростью и точностью, в том числе на мебельных предприятиях всех видов и производственных мощностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

На примере Линии с 8-ю вибро-чашами

Параметры станка	
Ширина пленки	340 мм
Макс. размер упаковки	160x300 мм
Количество бункеров	10 шт
Требования к сжатому воздуху	0,2-0,5 м.куб/мин 0,6-0,8 МПа
Производительность в минуту (зависит от продукции)	20 шт
Мощность (зависит от количества вибро-чаш)	3,5 кВт
Напряжение сети	220 В
Габариты	7200x1600x1450 мм
Масса	1850 кг

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ВИБРО-ЧАШИ

Выполнены из стали

Разные виды чаш для разных видов фурнитуры. В зависимости от фурнитуры применяются различные методы подсчета: по шляпкам, длине, массе и пр.

Точный и быстрый подсчет необходимого количества.

Количество вибро-чаш подбирается индивидуально, под конкретное техническое задание клиента.

Предназначены для автоматического подсчета и бесперебойной подачи фурнитуры в конвейер ковшами. Частота вибрации бункеров регулируется контроллером. Материал: нержавеющая сталь.

Фурнитура имеет разную форму и характеристики, поэтому каждый бункер разработан специально под каждый тип. По желанию бункер может быть подобран для разных типов фурнитуры при условии их совместимости. Каждый вибро-чаша оснащена датчиком для максимально точного подсчета фурнитуры независимо от ее типа, формы, размера и материала. Уровень погрешности составляет менее 1% (при условии, что вся фурнитура в вибро-чаше качественная и не повреждена).

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ТРАНСПОРТЕР С КОВШАМИ

Высокая производительность.

Надежный не требующий настройки механизм.

Транспортер с ковшами, установленными на цепь, работает следующим образом: отсчитанная фурнитура поступает из вибро-чаш в ковши и далее транспортируется в упаковочную машину. Длина конвейера выбирается в соответствии с количеством вибро-чаш. Ковши изготовлены из нержавеющей стали.

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Построена на базе PLC-контроллера. Надежная и простая в управлении система позволяет использовать все базовые функции Упаковочной линии.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



УПАКОВОЧНАЯ МАШИНА

Позволяет автоматически запаивать пакеты с фурнитурой.

Управляется с удобного PLC контроллера.

Опционально возможно подключить управление с промышленного компьютера на базе Windows.

Возможность упаковки фурнитуры двумя способами:

- 1) в индивидуальный пакет для ускорения процесса сборки изделия;
- 2) в общий пакет для экономии упаковочного материала.

Упаковочная машина предназначена для спайки пакетов ранее подсчитанной фурнитуры.

Размер пакета регулируется в соответствии с различными потребностями заказчика (количества и длины фурнитуры) и может перенастраиваться.

РАЗГРУЗОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР ДЛЯ МЕШКОВ

Изготовлен из высококачественного износостойкого ПВХ.

Перемещает пакеты с упаковкой на весы для дальнейшей проверки веса.

Регулируемый угол подъема.



ОПЦИОНАЛЬНО



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ (стойка с компьютером на базе WINDOWS)

После выбора комплекта фурнитуры система автоматически перенастраивает станок без необходимости ручной настройки.

Удобство. Возможность составления программ любой сложности и в любом количестве, с помощью файлов.

Высокая мобильность и быстрота перенастройки между различными наборами фурнитуры.



КОНТРОЛЬНЫЕ ВЕСЫ

Возможность работы как независимо, так и в составе автоматической линии по упаковке фурнитуры, в качестве повторной инспекции веса, чтобы убедиться, что количество фурнитуры не превышает установленного значения.

Если вес не совпадает с заданными настройками, то пакет автоматически выводится ленточным транспортом в сторону, для проверки комплектности.



ТЕРМО-ПРИНТЕР

Позволяет печатать различные данные на упаковке: реальное время, дату, переменная информация, графика, изображение, текст, штрих и QR-коды.

ЦЕНА



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ УПАКОВКИ ФУРНИТУРЫ DELTAMACHINERY



ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС?



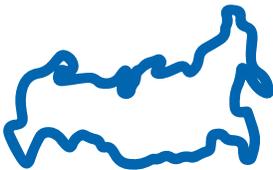
Марка, проверенная годами.
на рынке более 10 лет.



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки
и производства мебели из одних рук.



Региональная сеть представителей.
Филиалы «Дельта-Техно» есть в 15 городах
России и СНГ.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.



Оперативная доставка за счет складов
в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.